

ボウリングボール研磨用 ボールクリーナー/ポリッシングジェル

『走り』

『切れ』

『曲がり』

を思いのままに！



株式会社フェムテック



株式会社フェムテック

こんなお悩みは無いですか？

1. 最近のボールは**寿命が短い**。
2. ボールの**曲がり**がすぐ悪くなる。
3. ボールの**切れ**が悪くなる。
4. ボールの**走り感**が無い。
5. ボールに**オイル**が浸みて曲がらない。
6. 購入時の**箱だし**ボールにもどしたい。
7. **自分にあった**ボール性能にしたい。
8. **長く使える**(不老長寿)ボールにしたい。



ボール性能低下の要因

購入したボウリングボールの性能を維持するには、

『ボール性能低下要因』

を

知ることから始まります。



【性能低下要因】

1. レーン摩擦によるボール表面粗さの摩滅変化。
2. ボールに油が浸透し摩擦抵抗が無くなる。
3. ボールのキズ
4. ボール表面材質の劣化
5. ボールメンテナンス不足



ボール性能維持・アップのために

【ボール性能維持のために】

1. ボールに浸透したオイルを抜き、レーンとの摩擦抵抗を減少させない。
2. ボール表面がレーン摩擦により劣化するため、研磨を行い摩擦抵抗を増やす。
3. ボールにオイル成分を付着させない。
4. 従来のボール研磨コンパウンド液は油性が多く摩擦抵抗を少なくさせている。
5. 正しいボールメンテナンスを行う。

【性能アップのために】

1. 摩擦抵抗管理(油抜き)と表面粗さ(研磨)のチェック。
2. 走りボールにするには、輝きを良くする仕上げポリッシング加工を施す。
3. 曲がるボールにするには、くもらせる粗いポリッシング加工を施す。
4. 切れるボールにするには、 $1\mu\text{m}$ 以下のダイヤモンドテクスチャー加工を施す。

研磨しても元にもどらない？

ボールを研磨しても箱だし状態にならないのは
なぜ？

ボウリングボールを磨く従来の油性コンパウンドは、磨くとボールを油まみれになってしまうことが、大きな問題でありました。

折角、研磨してもボールに油を浸みつかせてしまい逆効果の結果でありました。

研磨しても、強引に油を浸み込ませているのでボールの曲がりや走りや切れ感はずっかり失われ、研磨効果が発揮できないボール研磨でした。

すなわち正しい研磨加工ではありませんでした。

Femtech Co.,Ltd.

これじゃ一曲んない訳だ！

箱だしボール以上の性能に！

新しいボールの経時変化は、表面の変化でしかない

1. ボールの中身は経時変化しない。
2. 表面の疲労(摩滅)による粗さの変化。
3. 表面樹脂の酸化による劣化。

ボール表面加工によってよみがえる

1. 油抜き
2. 正しい研磨加工(摩擦抵抗増大)
3. テクスチャー(スキットを出す)



水溶性

ポリッシングジェルとは？

ボールの表面を光らせたり、曇らせたりするために開発いたしました。

砥材をジェル状にした研磨材です。研磨材が付着しにくい球状面や側面等の研磨面箇所塗って磨くことが出来るポリッシングジェルです。

ダイヤモンド
ジェル

ボール
クリーナー



ボウリングボール



ボールクリーナー

Oil Removal Cleaner

イオンパワー S



アルカリ電解イオン水の油質分解パワーと

ノニオン系界面活性剤との

W配合による

強力洗浄クリーナー

イオンの力でオイルによるボール劣化を防ぐ

イオンパワー S

摩擦抵抗の
減衰防止に！



イオンパワー S の効果

- ボールの油膜除去
- サムのテープ残渣除去
- サム内の雑菌洗浄
- 指のテープ付着残渣除去
- ボールバック・シューズの
汚れ落とし

主要成分

【ポリッシングジェル】

- アルカリ電解イオン水
- ダイヤモンドパウダー
- パラフィン系グリコール
- 多糖類系分散剤
- 多糖類系乳化剤
- 多糖類系増粘剤
- 防カビ剤



【ボールクリナー】

- アルカリ電解イオン水
- アルコール系有機溶剤
- ノニオン系界面活性剤
- 多糖類系乳化剤
- 消毒除菌剤



Femtech Co.,Ltd.

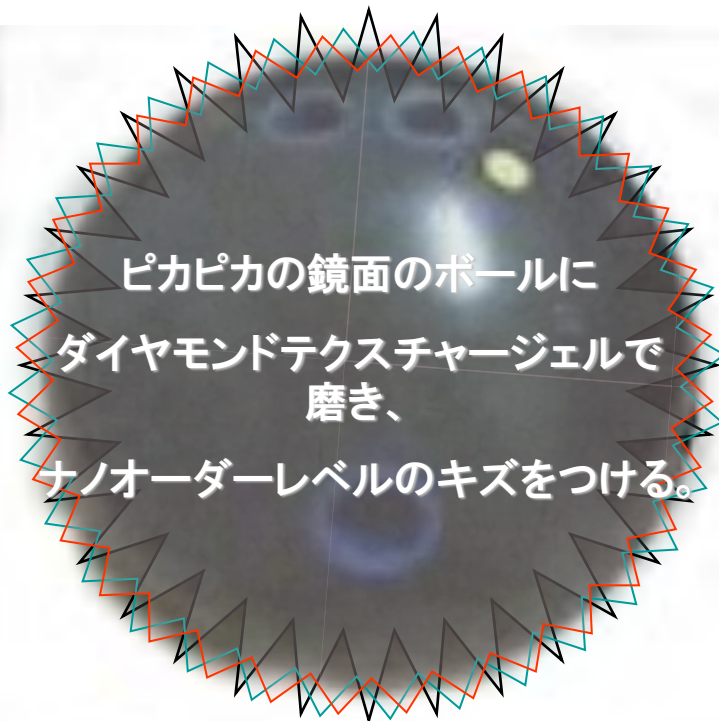
テクスチャー効果とは？



スキット走り感を伸ばし
ピン先手前から鋭く切れ曲がる
効果を出す事。

油性コンパウンドで鏡面に磨いたボールは切れ感を失い、ただのくそボールになってしまう！

ボールをポリッシングジェルで鏡面になるまで磨くとスキットが長くバックエンドの鋭い切れ感が得られる。



水溶性ポリッシング
テクスチャージェル

で

テクスチャーリング

をかけた

ボールは

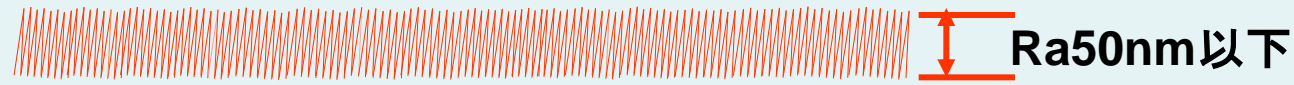
走る

切れる

曲がる

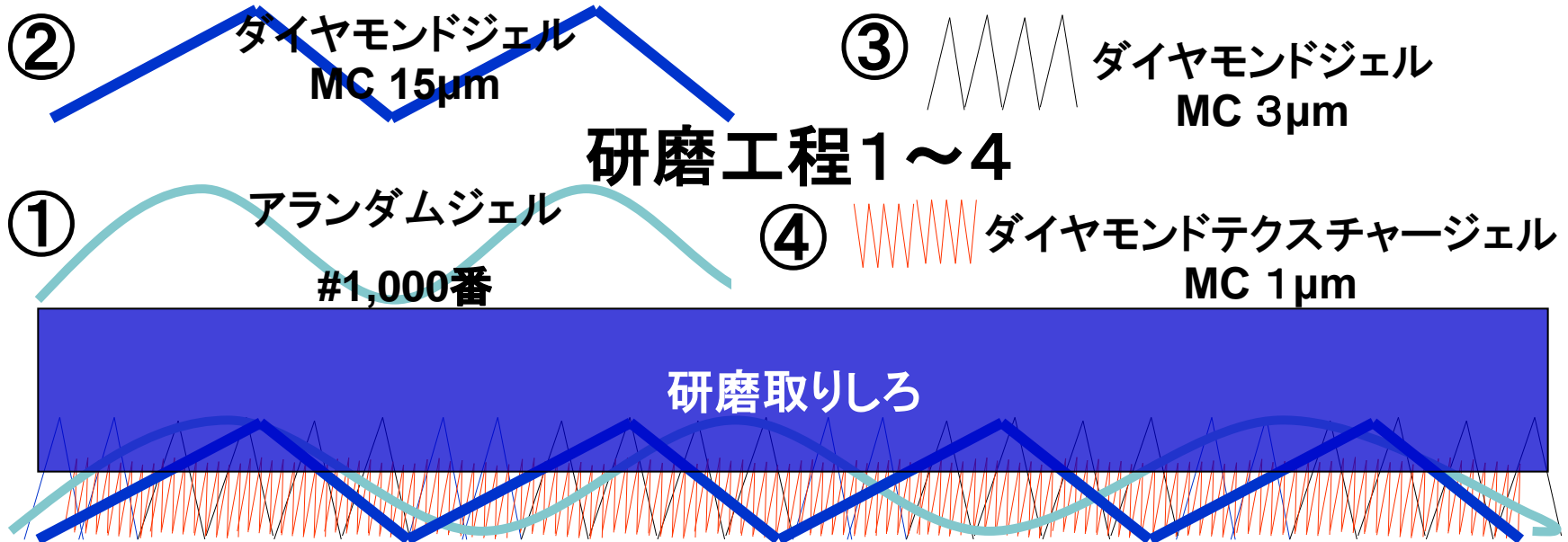
テクスチャーとは何か？

ボール表面にナノオーダーのキズを付ける。

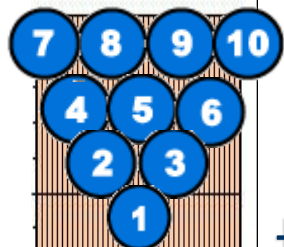


粗い砥材から細かな砥材に#番手メッシュを代えながら加工工程を経て
鏡面まで磨いたボール表面に

ダイヤモンドジェル1 μ で磨き、細かなキズを無数に付ける事！



これでボールはあなたの思うままに！



長い

スキット走り

短い



- 1、TX(ダイヤテクスチャー)シリーズ
- 2、MCD(ダイヤモンド)シリーズ
- 3、AMN(アルミナ)ジェルシリーズ
- 4、KRM(胡桃)ジェルシリーズ
- 5、ARN(アランダム)ジェルシリーズ

アルミナ
ポリッシング

ダイヤ+マイカ
テクスチャー

胡桃+ダイヤモン
ドテクスチャー

ダイヤポリッシング

ダイヤ+ダイヤテクスチャー

アルミナ+ダイヤ
テクスチャー

光らせたボール
くもらせたボール

レーンコンディションに応じて、多彩な
ボール表面を思いのままに創る事がで
きるポリッシングジェルです。

胡桃

ダイヤモンド

アランダム

曲がり幅小

曲がり幅大

ポリッシングジェルを選び方

切れる

走る



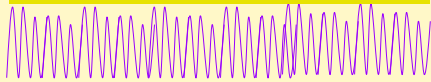
曲がる

大きく曲がる

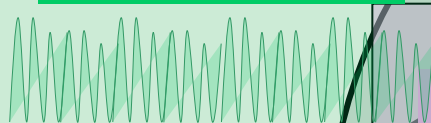
TXダイヤモンドテクスチャー



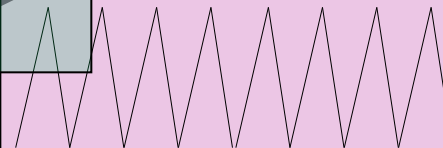
MCDダイヤモンド



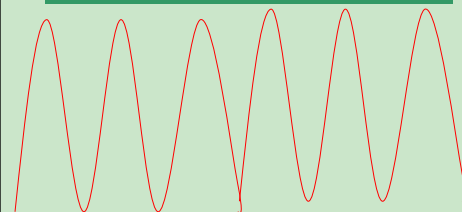
AMNアルミナ



KRM胡桃

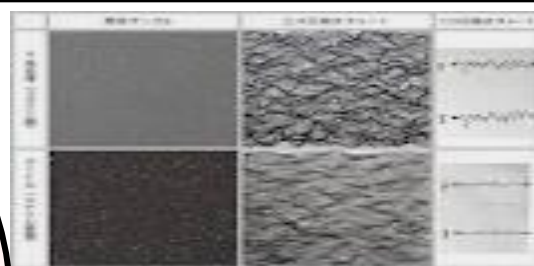


ARNアランダム



光った球系

くもった球系




ポリッシングジェルの種類

- TX(ダイヤテクスチャー)シリーズ
- MCD(ダイヤモンド)シリーズ
- AMN(アルミナ)ジェルシリーズ
- KRM(胡桃)ジェルシリーズ
- ARN(アランダム)ジェルシリーズ

ポリッシングジェルの種類



5種類のジェルと表面粗さの特徴

 <p>砥材</p>	表面粗さ(荒)	表面粗さ(仕上げ)
ダイヤモンドジェル		
アルミナジェル		
酸化セリウムジェル		
くるみジェル		
アランダムジェル		

フェムテックとは？

半導体電子部品の精密研磨装置製造メーカー



株式会社 フェムテック
Femtech

「発想を変えて不可能を可能に」

この考えが原点です。

常に自由な発想を取り入れ、

従来にない新しい視点での製品開発こそ

フェムテックの命です。

最先端の研磨技術と超精密洗浄技術、

この豊富な独自の技術資産と最新の要素技術を融合し、

半導体・電子デバイス業界に様々な装置や材料を提供します。

私たちは時代の最先端を歩む独創的な技術提案を行い、

広く社会に貢献していきたいと考えています。

株式会社 フェムテック

代表取締役 **坂井孝三**

お問い合わせ



株式会社フェムテック

〒116-0013

東京都荒川区西日暮里 2-50-5

TEL: 03-5615-3232 FAX: 03-5615-3233

E-Mail: sakai@femtech.co.jp

製造担当者 矢生 (Yaiki)

技術責任者 坂井 (Sakai)